

B 600

Automatyczna maszyna do ostrzenia i polerowania



KNECHT

B 600

Automatyczna maszyna do ostrzenia i polerowania



Precyzyjne naostrzenie i perfekcyjna geometria narzędzi tnących są gwarancją stabilności wysokiej jakości kielbas i nieograniczonej niezawodności produkcji..

Wysoka prędkość cięcia (do 180 m/sek, co odpowiada 650 km/godz) i nacisk boczny w trakcie pracy noży powodują ich wysokie naprężenia. Dlatego należyta dbałość o ich ostrza ma bezpośredni wpływ na wytrzymałość noży.

Większe bezpieczeństwo – wyższa jakość



Pojemnik na noże (opcjonalny)



Wielopłaszczyznowy stół obrotowy



Podstawa dla noży SP 114

Aby spełnić te wymagania, maszyna musi zapewniać:

- Dokładność szlifowania sekcji kątowych,
- Zachowanie ustalonego profilu ostrza,
- Zachowanie pierwotnego kształtu ostrza

Te wymogi muszą być spełnione na okres całej żywotności noży kutra.

■ W pełni automatyczna procedura ostrzenia i polerowania

Pojemnik jest napełniany nawet 16. nożami . Po naciśnięciu przycisku „Start”, każdy nóż jest automatycznie umieszczany w pozycji ostrzenia. Po naostrzeniu nóż jest automatycznie odkładany i pobierany jest następny.

Program kontrolny rozpoznaje typ noża i rozpoczyna odpowiedni tryb ostrzenia. Moduł ostrzenia rozpoznaje nóż i rozpoczyna szlifowanie ostrza zgodnie z uprzednio wybranym programem ostrzenia.

Po naostrzeniu, maszyna najpierw poleruje powierzchnię ostrza noża. Następnie nóż jest szybko i dokładnie oczyszczany przy pomocy 4. szczotek. Podczas procesu ostrzenia stos noży jest automatycznie przesuwany ku górze, tak aby kolejny nóż był gotów do obróbki.



Pojemnik i podajnik noży

B 600

Automatyczna maszyna do ostrzenia i polerowania



Szlifowanie



Polerowanie



Gratowanie

■ Rodzaje noży

Maksymalny rozmiar ostrzenia noży sierpowych i liniowych wynosi 600 x 400 mm, przy wadze do 5 kg.

■ Pojemnik na noże

Pojemnik jest przeznaczony na 8 noży. Opcjonalnie może być rozbudowany do pomieszczenia 16 noży.

■ Podstawka do mocowania noży SP 114

Noże są mocowane próżniowo na specjalnej podstawce. Noże różnych kształtów i rozmiarów są pogrupowane i mogą być ostrzone przy użyciu zaledwie jednej podstawki. Dostosowanie maszyny do innego rodzaju noża trwa mniej niż jedną minutę.

■ Materiały ścierne

Do ostrzenia noży stosowane są wodoodporne taśmy szlifierskie. Jedna taśma ostrzy do 80. noży kutra (500 - 750 l). Maszyna automatycznie dostosowuje wydajność ostrzenia do rodzaju ostrza. Straty materiału są minimalne. Tempo ostrzenia jest kontrolowane przez operatora przy użyciu prostego panelu kontrolnego. Każda szczotka polerska pobiera automatycznie odpowiednią ilość pasty w trakcie cyklu polerowania.

■ System regulacji

Maszyna jest ustawiana komputerowo w 4. fazach. Knecht dostarcza indywidualne rozwiązania dla każdego typu noża. Typy noży i programy do ostrzenia są dostępne przez Internet i są przechowywane w pamięci danych maszyny.

Użytkownik tylko je wybiera i uruchamia.

Dzięki temu zmiana typu ostrza może być wykonana praktycznie natychmiast.

Nie ma limitów liczby programów do ostrzenia.

Aktualizacje

i nowe programy dla B 600 są dostarczane na bieżąco.

Ułatwia to znakomicie obsługę kutrów i innych maszyn. Operator określa główne funkcje systemu, takie jak liczba cykli ostrzenia, polerowania noży i ich profili, bezpośrednio na ekranie dotykowym. Dzięki temu profil ostrza tnącego każdego noża jest zgodny ze specyfikacją produktu. Wymóg ten jest spełniony przy każdym naostrzeniu

KNECHT

Prawidłowe ostrzenie najwyższa jakość produkcji



Panel kontrolny



Moduł filtra chłodzącego



Moduł odsysający

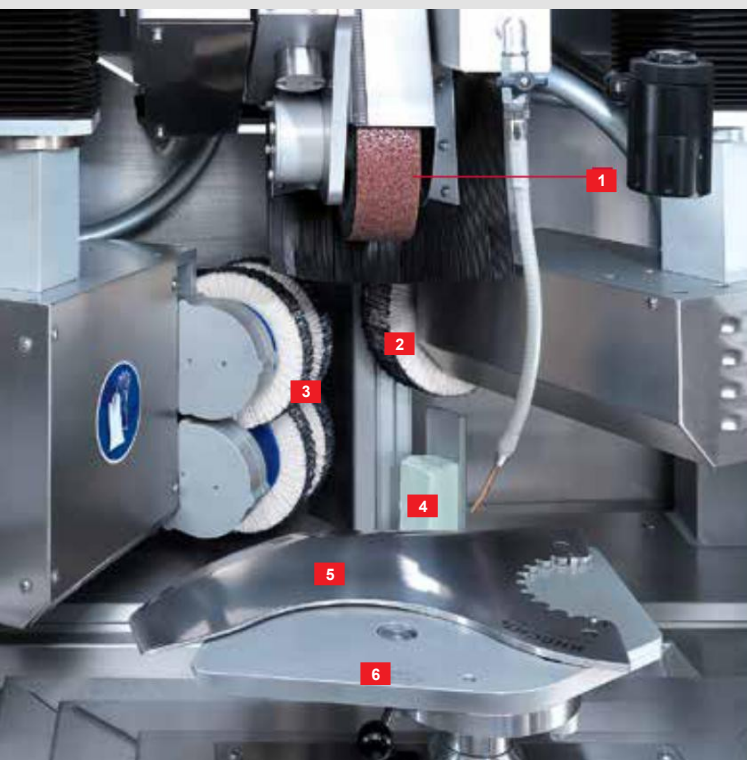
■ Optymalna ochrona przed przegrzaniem

Zabezpieczeniem przed przegrzaniem noży podczas ostrzenia jest moduł filtra chłodzącego. Mechanizm kontroli chłodzenia wyłącza maszynę, jeśli noże nie są odpowiednio schłodzone. Mechanizm chłodzący ma pojemność 140 litrów. Pył ścierny jest usuwany na bieżąco przez specjalny filtr. Wszystkie odpady są gromadzone na zewnątrz, zgodnie z normami ekologicznymi.

■ Ochrona zdrowia i bezpieczeństwo

Maszyna B 600 jest całkowicie szczelna. Jeśli drzwi są otwarte, nie ma możliwości przypadkowego uruchomienia maszyny.

Zintegrowany moduł odsysający na bieżąco usuwa pył w trakcie pracy. Umożliwia to poprawną widoczność podczas procesu szlifowania i chroni personel operacyjny przed wdychaniem cząstek.



- 1) Taśma do szlifowania na mokro
- 2) Moduł polerujący
- 3) Moduł czyszczący
- 4) Pasta polerska
- 5) Nóż kutra 500 litrów
- 6) Podstawka do mocowania noży SP 114

B 600

Automatyczna maszyna do ostrzenia i polerowania

Parametry techniczne

Głębokość (wraz z modułem poszerzenia magazynka)	2184 mm
Długość (wraz z mechanizmem chłodzącym)	2754 mm
Wysokość	1790 mm
Waga	700 kg
Zasilanie	11 kW 3x 400 V 50 Hz

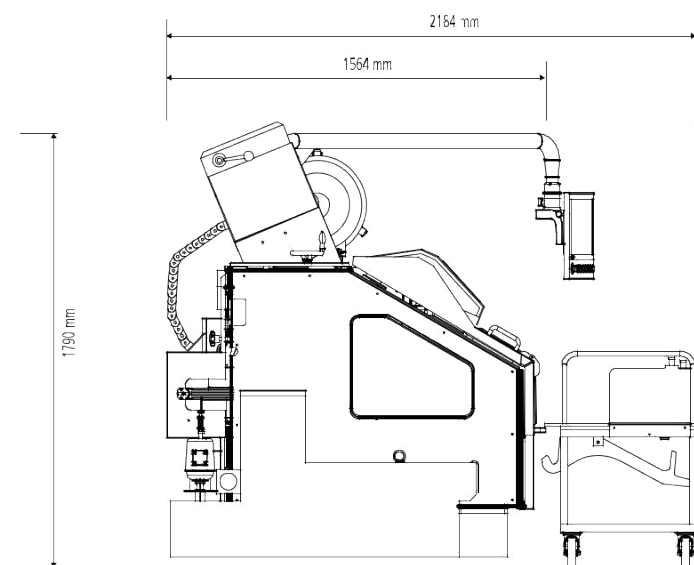
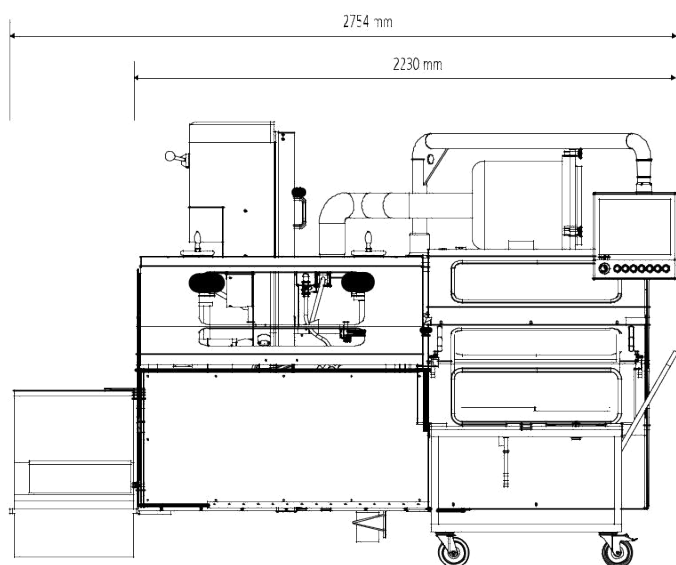
Sprężone powietrze 6,5 bar

Zużycie powietrza 50 l / min.
Maksymalna wielkość noża 600 x 400 mm

Efektywna wydajność szlifowania 80 noży/dzień (8 godzin)
(dla kutra 500 – 750 litrów)

To urządzenie spełnia wymogi UE w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa i posiada znak CE

Modyfikacje techniczne zastrzeżone.



Knecht Maschinenbau GmbH

Witschwender Strasse 26 ■ 88368 Bergatreute ■ Germany
Phone +49 - 7527-928-0 ■ Fax +49 - 7527-928-32
zentrale@knecht.eu ■ www.knecht.eu