

# Finesse de la technologie d'affûtage



Couteau circulaire



Couteau manuel



Remplacement de la bande d'affûtage



Boîte à outils

## ■ Couteaux circulaires

Disponible en option, le support d'affûtage des couteaux circulaires affûte et ébavure des couteaux de 80 à 480 mm de diamètre.

## ■ Remplacement de la bande abrasive

Dès que le capot de protection de la bande d'affûtage est ouvert, les pièces en mouvement/d'entraînement sont bloquées. La tension de la bande d'affûtage se

relâche ce qui permet son remplacement avec facilité. Là encore, la maxime **facile, rapide et sûr** prend tout son sens dans la pratique.

## ■ Boîte à outils

Outils et accessoires doivent être vite prêts à être utilisés. L'affûteuse S 20 dispose d'une boîte à outils intégrée.



### 1 Bras d'affûtage

### 2 Meule boisseau d'affûtage

### 3 Meule de démorfilage

### 4 Meule de finition à lamelles

### 5 Bande abrasive à eau

### 6 Guide de déplacement des couteaux

# S 20

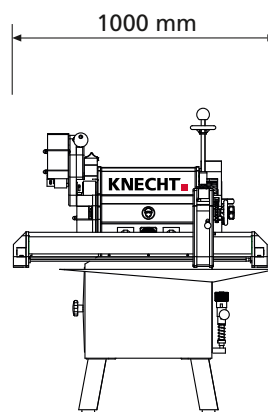
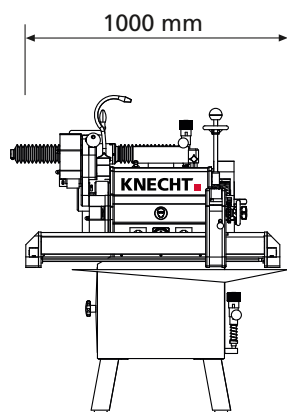
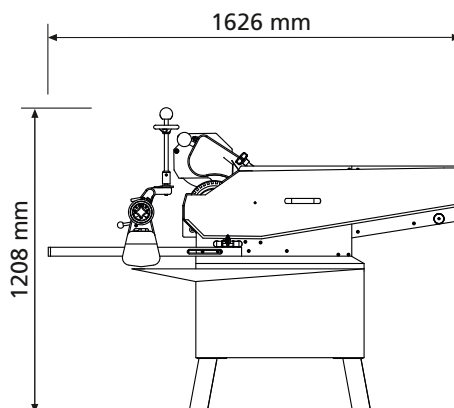
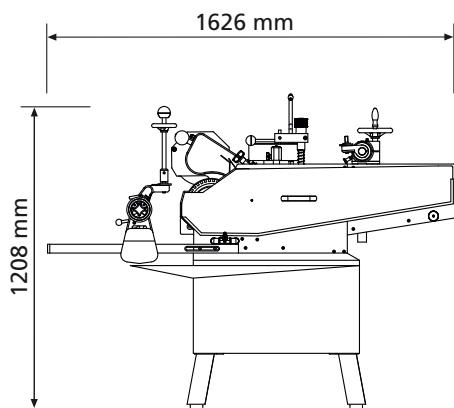
## Affûteuse universelle à eau

### Caractéristiques techniques

	S 20	S 20 B
■ Profondeur	max. 1650 mm	max. 1650 mm
■ Largeur	max. 1300 mm	max. 1050 mm
■ Hauteur	max. 1400 mm	max. 1300 mm
■ Poids	180 kg	160 kg
■ Puissance de raccordement	1,17 kW 3x400 V 50Hz	1,17 kW 3x400 V 50Hz
■ Puissance d'ampérage	16 A	16 A
■ Plage d'affûtage maximale	environ 430 mm ou cutter de 750 L	environ 430 mm ou cutter de 750 L

L'affûteuse est conforme aux dernières **normes CE de sécurité et de santé** en vigueur.

Nous nous réservons tout droit de modifications techniques.



**Knecht Maschinenbau GmbH**

Witschwender Strasse 26 ■ 88368 Bergatreute ■ Allemagne  
Téléphone +49-7527-928-0 ■ Fax +49-7527-928-32  
zentrale@knecht.eu ■ www.knecht.eu

S 20

Affûteuse universelle à eau



KNECHT

# S 20

## Affûteuse universelle à eau



Affûtage d'un cutter (fortement abîmé) sur la meule boisseau



Affûtage sur la bande abrasive à eau

L'affûtage précis des couteaux avec une parfaite géométrie de leur forme garantit, en permanence, une qualité élevée des produits élaborés et une sécurité absolue de leur production. Le domaine d'application de l'affûteuse S 20 est universel. Elle peut affûter aussi bien les cutters conventionnels que les couteaux circulaires, les couteaux manuels et divers outils tranchants. Le guide de déplacement innovant permet d'affûter, de polir et de démorfiler les couteaux / cutters en un seul serrage.



Rondelle en mode blocage



Rondelle en mode libre

### ■ Sécurité grâce à un maniement très simple

Grâce à une technique innovante, rondelle en mode blocage/en mode libre, on passe rapidement d'un affûtage de cutters en forme de faucille à un affûtage de cutters à angles. Lors du changement de cutter, un mécanisme de blocage empêche toute possibilité de desserrage non intentionnel du cutter. Il peut donc être changé sans danger.



# Facile – rapide – sûre pour un affûtage parfait



Polissage sur meule à lamelles



Démorfilage sur meule à lamelles

## ■ Systèmes de serrage

Les systèmes de serrage sont prévus pour l'affûtage, le polissage et le démorfilage. Les couteaux sont serrés une seule fois pour toutes ces opérations. Ils sont donc guidés de façon précise et sûre. Pour l'opérateur, cela signifie un minimum d'effort en toute sécurité. Il en résulte également une grande longévité des arêtes de coupe.

## ■ Bande abrasive à eau

Les arêtes de coupe préservent leur finesse grâce à l'utilisation de la bande abrasive à eau. La pression d'affûtage est exercée de façon précise grâce à la meule profilée de contact en caoutchouc.

## ■ Meule boisseau

Elle permet un enlèvement de matière extrêmement rapide et un réaffûtage facile des outils fortement abîmés. C'est le cas, par exemple, des arêtes chanfreinées des couteaux circulaires. L'angle d'affûtage est réglable sans à-coups.

## ■ Meule à lamelles

Elle sert à enlever les résidus de morfile sur l'arête de coupe. Sa vitesse circumférentielle est ajustée très précisément en fonction du niveau de résistance et évite ainsi tout risque d'erreur manuelle.

Le résultat: une grande longévité de l'arête de coupe.

## ■ Système de refroidissement

Une pompe alimente en eau les différents postes d'affûtage. Ceci permet d'éviter les brûlures des arêtes de coupe, condition primordiale pour leur assurer une grande longévité.



Affûteuse universelle à eau

**S 20 B**



**KNECHT**