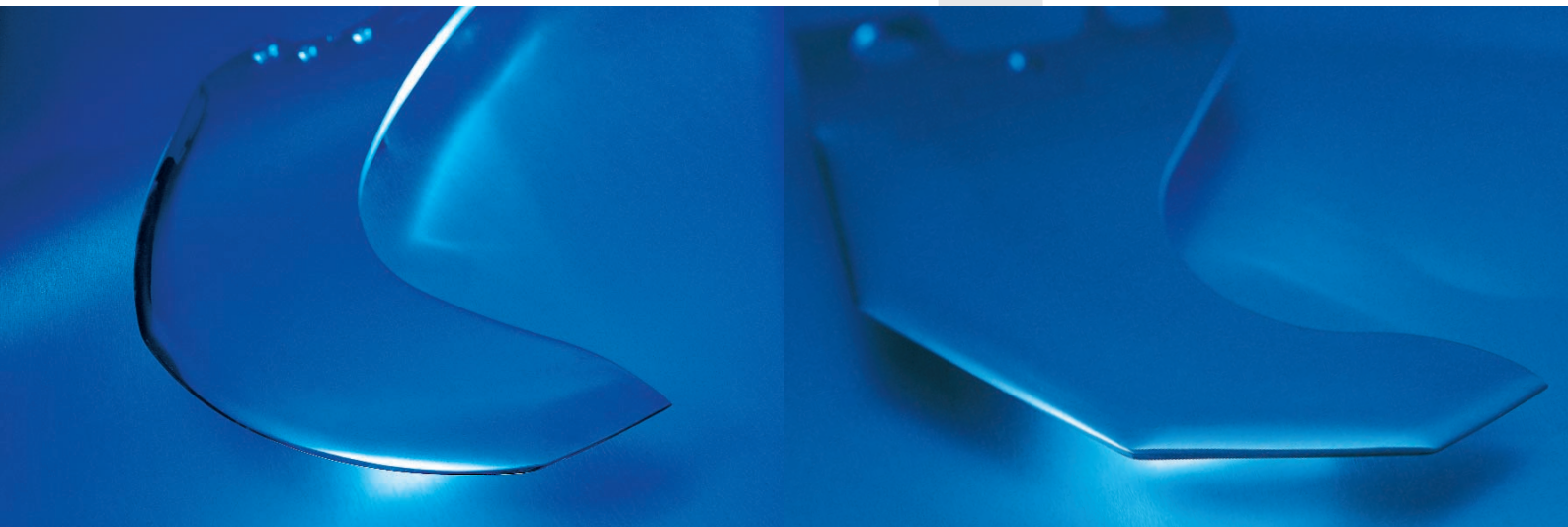


Automatische Schleifmaschine

USK 230 B - HV 208



KNECHT.

Automatische Schleifmaschine USK 230 B - HV 208



Anforderungsprofil

Schärfe, Schneidenwinkel, Form und Messerprofil eines Kutmessers haben großen Einfluss auf die Qualität der produzierten Wurstwaren.

Hohe Schnittgeschwindigkeiten (130 m / s und höher) und Seitendrucke beanspruchen die Kutmesser mechanisch sehr stark. So hat der Anschlag auch eine direkte Auswirkung auf die Bruchsicherheit eines Kutmessers.

Deshalb muss eine Schleifmaschine folgende Voraussetzungen erfüllen:

- exakte, winkelgenaue Anschläge,
- Erhalt des vorgeschriebenen Schneidenprofils,
- Erhalt der ursprünglichen Messerform.

Und das reproduzierbar über die gesamte Lebensdauer der Kutmesser.



Kutmesser sichelförmig



Kutmesser mit geraden Schneiden

Die **USK 230 B - HV 208** schleift automatisch bis zu 100 Kutmesser (500 ltr.) pro Schicht. Die durchschnittliche Schleifzeit pro Messer beträgt 1,5 bis 4 Minuten, je nach Messergröße. Bei jedem Nachschliff wird das komplette Schneidenprofil bearbeitet.

Pro Schleifvorgang trägt die Maschine ca. 1,5 g Material ab. Ein 500 ltr. Kutmesser kann bis zu 100 mal nachgeschliffen werden. Schneidwerkzeuge bis 450 mm Größe sind möglich.

Kopierschleifplatte SP 110: Sie ist der Schlüssel zum automatischen Schleifen. Sämtliche Informationen über Messerform und Größe sind in ihr enthalten. Jedes Messer erhält eine maßgeschneiderte Kopierschleifplatte. Umständliches Programmieren und Einrichten entfallen. Das bedeutet höchste Schleifpräzision bei einfachster Handhabung. In weniger als 1 Minute ist die Maschine auf eine andere Messerform umgerüstet.



Polieren und Entgraten: Die Feinstbearbeitung der Schneide erfolgt manuell auf der Lamellenbürste. Exakt passende Umfangsgeschwindigkeit und optimal abgestimmter Bürstenwiderstand schonen die Schneide und gleichen Handhabungsfehler aus.

Das **Schneidenprofil** wird über die SPS-Steuerung am Bedienfeld programmiert und abgespeichert. Der Bediener hat 3 verschiedene Programme zur Auswahl, die individuell programmiert und über einen Programmwahlschalter abgerufen werden.



Kopierschleifplatte SP 110



Kopierplattenwechsel




Schleifwinkeleinstellung

Als **Schleifmittel** dienen wasserfeste Nass-Schleifbänder. Bis zu 80 Kutmesser (500 - 750 ltr.) können mit 1 Band geschliffen werden.

Eine **Kühlmitteleinrichtung** schützt die Schneidwerkzeuge vor Überhitzung. Die wichtigste Voraussetzung für langlebige Schneiden.

KNECHT

Parameter	Funktion	Einstellbereich	Werks-einstellung
231	Start	1-10	3
232	1. Zustellung	1-10	1
233	2. Zustellung	1-10	1
234	3. Zustellung	1-10	1
235	4. Zustellung	1-10	1
236	5. Zustellung	1-10	1
237	6. Zustellung	1-10	1
238	7. Zustellung	1-10	1
239	8. Zustellung	1-10	1
244	Anzahl der Messerzustellungen	0-9	7



KNECHT ■

Schleifprinzip

Das Messerprofil wird in kleine, ineinander laufende Schleifzonen zerlegt. Jede dieser Schleifzonen kann zwischen 1-10 mal geschliffen werden, danach wechselt die Maschine in die nächste Zone.

Jede einzelne Schleifzone wird programmiert und abgespeichert. So erhält das Messer ein genau auf das Produkt abgestimmtes Schneidenprofil, und das bei jedem Nachschliff über die gesamte Lebensdauer des Messers.

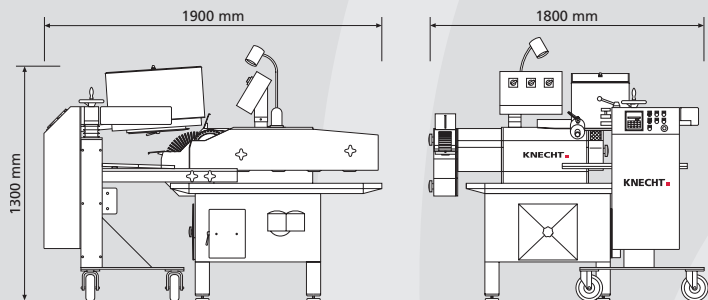
Technische Daten

Automatische Schleifmaschine

USK 230 B - HV 208

Tiefe 1900 mm
Breite 1800 mm
Höhe 1300 mm
Gewicht 330 kg
Anschlusswert 2,8 kW

Druckluftanschluss 6 bar
Luftverbrauch 50 ltr. / min.



Die Maschine entspricht den **EG-Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen** und ist mit dem **CE-Zeichen** ausgestattet.

Technische Änderungen vorbehalten.

Knecht Maschinenbau GmbH

Witschwender Straße 26
D-88368 Bergatreute
Germany

Telefon +49 (0) 75 27-928-0
Telefax +49 (0) 75 27-928-32

zentrale@knecht-gmbh.de
www.knecht-gmbh.de

KNECHT ■