

W 40

Автоматический плоскошлифовальный станок



KNECHT

W 40

Автоматический плоскошлифовальный станок



Острота и плоскопараллельность режущего инструмента мясорубок и эмульсаторов оказывает большое влияние на качество изготавливаемой колбасной продукции.

Прецизионно заточенные решётки и ножи снижают давление на перерабатываемое сырьё, при этом трение и раздавливание снижаются до минимума, волокна лучше сохраняются, получается чёткий рисунок среза и структура мяса остаётся неизменной.

Шлифовальные станки Knecht для заточки решёток и ножей мясорубок создают точные плоскопараллельные поверхности с высоким качеством обработки.

Высочайшая точность для лучшей переработки мяса



Решётка волчка



Крестовый нож

Для обеспечения высококачественной переработки сырья плоскошлифовальный станок должен удовлетворять следующим требованиям:

- **точные плоскопараллельные отшлифованные поверхности**
- **высокое качество отшлифованных поверхностей**
- **высокая производительность шлифования**

Основной целью является поддержание режущей способности инструментов на постоянном уровне в течение всего срока службы.

Плоскошлифовальный станок W 40 шлифует решётки и ножи мясорубок, а также режущие комплекты эмульсаторов диаметром до 400 мм. При этом плоскопараллельность составляет две сотых миллиметра.

■ Высочайшая точность

Шлифовальный круг имеет прямой привод. Это обеспечивает максимальную плавность хода и высокую точность шлифования. **Автоматическая система централизованной смазки** подаёт смазочный материал ко всем направляющим и шпинделям. Это делает станок W 40 особо удобным в обслуживании.

■ Высокая производительность

Мощный приводной двигатель и круглый стол размещены в массивной двутавровой конструкции. Это обеспечивает высокую производительность шлифования. У сильно изношенных обрабатываемых деталей в кратчайшее время восстанавливается плоская поверхность.

■ Отличные результаты шлифования

Для получения оптимальных результатов при любом диаметре обрабатываемого изделия круглый стол имеет две скорости.

Для достижения высокоточных результатов шлифования имеются **два варианта зажима режущих инструментов**: магнитный и центрирующий.

Магнитное крепление обеспечивает наилучшее охлаждение при быстром шлифовании. Тепло оптимально отводится через круглый стол. Удерживающая сила плавно регулируется.

При креплении детали в **центрирующем зажиме** магнит выключен. Этот вариант зажима обеспечивает высочайшую точность при обработке тонких и чувствительных деталей.

Автоматический плоскошлифовальный станок

W 40



Удобный сенсорный экран



Защитная дверца

■ Удобное управление

Управление станком W 40 осуществляется с удобного сенсорного экрана. В распоряжении оператора на выбор 3 различных режима шлифования:

Ручное шлифование

Быстрая подача, точная подача и подача при шлифовании выполняются вручную нажатием кнопок.

Полуавтоматическое шлифование

Обрабатываемое изделие подаётся вручную нажатием кнопок. Затем оператор переходит на выбранную программу шлифования. С этого момента процесс шлифования проходит автоматически.

Полностью автоматическое шлифование

Оператор выбирает подходящую программу шлифования и запускает станок. Снятие размеров, подача, шлифование и возврат в позицию замены происходит полностью автоматически.

Оператор может очень просто создать любое количество программ шлифования. Они имеют текстовое название и легко вызываются из памяти системы управления станка. Благодаря такой технике вспомогательное время снижается до минимума.



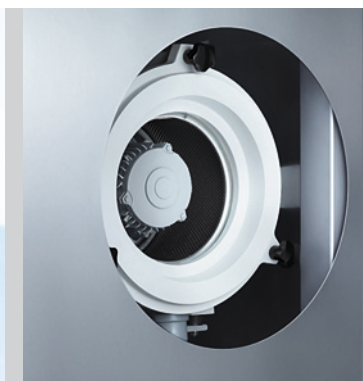
Чистка

KNECHT

Экологичная техника



Централизованная смазка



Вытяжная система



Устройство охлаждающей жидкости с ленточным фильтром

■ Безопасность и охрана здоровья

W 40 представляет собой полностью закрытую конструкцию. Случайное включение привода при открытой двери невозможно.

Встроенная **вытяжная система** удаляет шлифовальную пыль из рабочего отсека. Благодаря этому он хорошо просматривается в т.ч. при шлифовании. Дыхательные пути обслуживающего персонала хорошо защищены.

■ Оптимальная защита от перегрева

Контур охлаждающей жидкости станка W 40 обеспечивает постоянное охлаждение обрабатываемого изделия. Он надёжно предотвращает перегрев обрабатываемых деталей.

Устройство охлаждающей жидкости с ленточным фильтром имеет объем 140 л. Фильтровальная ткань полностью удаляет отходы шлифования из контура охлаждающей жидкости. Охлаждающая жидкость остаётся чистой, металлическая пыль не может снова попасть на обрабатываемое изделие. Благодаря этому достигается высокое качество обрабатываемой поверхности. Отходы шлифования скапливаются на фильтровальной ткани и утилизируются легко и безопасно для окружающей среды.



1 Защитная дверца

2 Шланг охлаждающей жидкости

3 Шлифовальный круг

4 Решётка волчка

5 Круглый стол Ø 400 мм

6 Панель управления

W 40

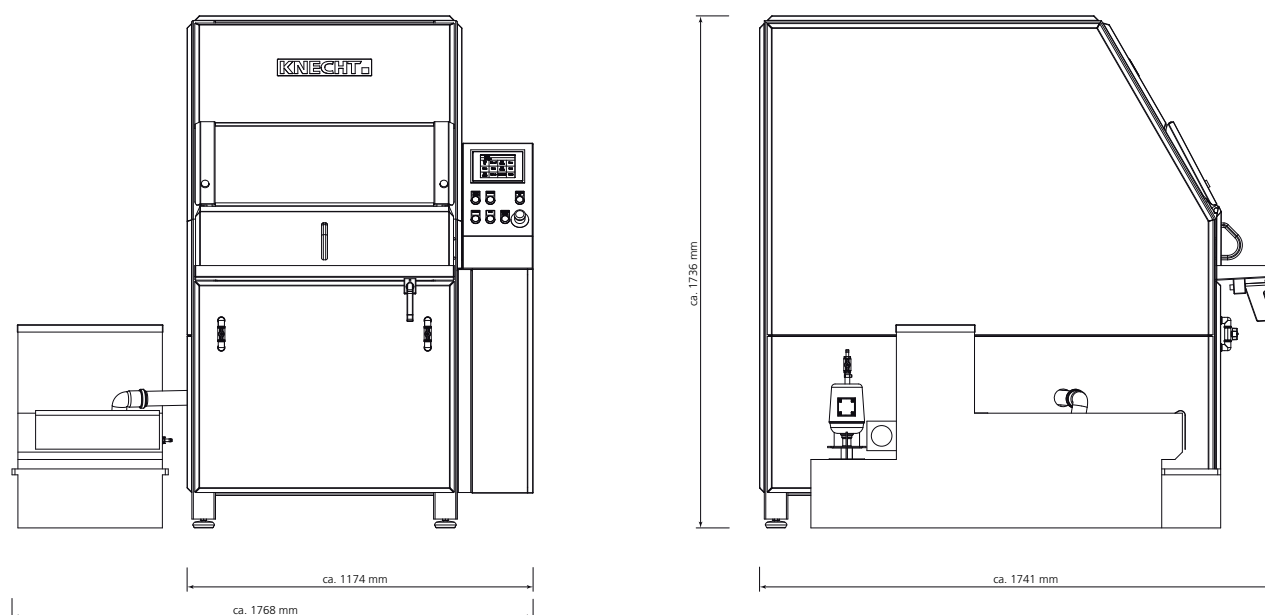
Автоматический плоскошлифовальный станок

Технические характеристики

■ Глубина	1750 мм
■ Ширина	1770 мм
■ Высота	1740 мм
■ Вес без устройства охлаждающей жидкости	ок. 1200 кг
■ Устройство охлаждающей жидкости с ленточным фильтром	100 кг
■ Потребляемая мощность	9 кВт 3x400 В 50 Гц
■ Входной предохранитель	25 А
■ Диаметр круглого стола	400 мм
■ Частота вращения круглого стола	31 и 62 об/мин
■ Наибольший диаметр шлифования	400 мм

Станок соответствует нормам **ЕС по безопасности и охране здоровья** и имеет **знак СЕ**.

Оставляем за собой право на технические изменения.



Knecht Maschinenbau GmbH
Witschwender Strasse 26 ■ 88368 Bergatreute ■ Germany
Телефон +49-7527-928-0 ■ Телефакс +49-7527-928-32
zentrale@knecht.eu ■ www.knecht.eu